Kalıp makinesi endüstrisindeki atölye planlamasıyla ilgili deneyimleriniz ve bir zamanlama uygulamasının sürecinizi kolaylaştırmaya nasıl yardımcı olabileceği hakkında daha fazla bilgi edinmek isterim. Bazı sorular:

1. İş atölyesi çizelgeleme konusundaki deneyiminiz nedir ve bunun kalıp makinesi endüstrisi için nasıl geçerli olduğunu düşünüyorsunuz?

**3 yıldır planlama bölümünde çalışıyorum. Üretim yapmaya devam etmek için kalıpları ve makineleri kullanmamız lazım, kullanılacak kalıpları ve makinelerin işlere atanması bizim kritik bir rol oynar.**

1. Daha önce herhangi bir zamanlama yazılımıyla ya da tekniği ile çalıştınız mı? Eğer öyleyse, hangileri ve onlarla olan deneyimleriniz nelerdi?

**Uzun süredir AX kullanıyoruz, bundan memnun olmadığımız bazı konular var özellikle CNC bölümünde ürünlerin yarı-mamullerini görüntüleyemiyoruz.**

1. Kalıp makinesi endüstrisinde karşılaştığınız en büyük zamanlama zorluklarından bazıları nelerdir ve şu anda bunları nasıl yönetiyorsunuz?

**Şu an yaşanan zorluklar tamamen ustaların kendi aralarında çözüm buldukları methodlarla devam ediyor.**

* **Kalıbın kırılması, bozulması**
* **Üretim planının değişmesi**
* **Ham madde eksikliği**

1. Kalıp makinesi endüstrisi için bir atölye planlama uygulamasında hangi özelliklerin gerekli olacağını düşünüyorsunuz?

**Hangi makinenin bozuk olduğunu veya hangi kalıbın kullanılamayacak olduğunu görmek istiyorum. Ayrıca haftalık yapılan planlarda yaşanan zorluklarda hemen anında yeni bir karar verebilsin.**

1. Mevcut planlama sürecinizde genellikle işlere nasıl öncelik verir ve kaynakları nasıl tahsis edersiniz ve bunun teknolojinin yardımıyla nasıl geliştirilebileceğini düşünüyorsunuz?

**İşlerin öncelik sırası bizim bölümümüzde yoktur. Bizim tek önceliğimiz toplam üretim için istenen ürünleri 1 haftada tamamlamak vardır. Geriye kalan diğer öncelikler zaten diğer bölümlerde yapılmıştır.**

1. Zamanlama sürecinde ortaya çıkan öngörülemeyen sorunları veya gecikmeleri nasıl yönetiyorsunuz ve bir zamanlama uygulamasının bu durumlarda nasıl yardımcı olabileceğini düşünüyorsunuz?

**Genellikle üretimde oluşan problemler sonucu gecikmeler yaşanabilir, kalıp kırılması, makine arızası vb. Bunu ustabaşıları kendi aralarında oluşturdukları bir sistem ile çözebiliyorlar. Bizim makine bozulması veya kalıp kırılması noktasında sizden istediğimiz şey, algoritmanın hemen bize yen bir planlama sunmasıdır.**

1. Zamanlama performansınızı izlemek ve analiz etmek için şu anda ne tür raporlar ve analizler kullanıyorsunuz ve bir zamanlama uygulamasının bu özellikleri nasıl geliştirebileceğini düşünüyorsunuz?

**Makine kapasitelerini her hafta düzenli olarak hesaplıyoruz ve buradan bilgi ediniyoruz.**

8. Zamanlama sürecinizin verimli ve maksimum çıktı için optimize edilmiş olmasını nasıl sağlıyorsunuz ve bunu sürekli iyileştirmek için hangi yöntemleri kullanıyorsunuz?

**Böyle bir veriyi projenin geçtiği birimde tutmuyoruz.**